Processus de qualité du système ZOOM

Au siège social de VibroSystM (étapes 1-2-3)

1-Fabrication & Assemblage

- Fabrication
- Tests
- Documentation du projet
- **Rapports de test***

2-Test d'acceptation en usine

- Vérification des rapports de test
- Contrôle de la compatibilité des produits
- Vérification complète du système
- **Rapport de test d'acceptation en usine***

3-Emballage & Livraison

- Inspection visuelle
- Vérification de la documentation
- **Liste de vérification de la conformité de l'expédition***

Sur le site de mise en œuvre (étapes 4-5-6)

4-Installation

- Supervision de l'installation
- Vérification des chaînes de mesure après installation
- Marques rouges sur les dessins
- **Rapports journaliers***

5-SAT - Mise en service à froid

- Vérification des signaux statiques
- Configuration préliminaire
- **Rapport de test d'acceptation sur site***

6-Mise en service à chaud**

- Analyse des signaux
- Paramétrage et activation des alarmes
- Configuration finale
- **Rapport de configuration***
- **Certificat de qualité de mise en service***

***Note : L'unité doit être mise en service, stabilisée et testée sous différentes conditions.*

Au siège social de VibroSystM (étapes 7-8-9)

7-Mise à jour de la documentation

- Mise à jour des dessins
- Recommandations de maintenance
- **Rapport de service***

8-Support à distance

- Fonctionnement du système
- Diagnostic de la machine
- **Registres des appels de service***

9-Maintenance à distance

- Mises à jour du système
- Vérification du système VSM
- Recommandations
- **Rapport de service***
- **Certificat de qualité de maintenance***

***Documentation de qualité enregistrée et archivée au siège social de VibroSystM**