



# TESTE DE ACEPTACIÓN EN FÁBRICA

## Para un óptimo rendimiento del producto

Ejecutada antes de la entrega del producto, la prueba de aceptación en fábrica (FAT) es un procedimiento de prueba personalizado, donde se examinan a fondo los componentes de hardware y software para asegurar un óptimo rendimiento del producto. Por encima de todo, las pruebas garantizan que todos nuestros productos funcionan de acuerdo a sus especificaciones dadas y que cumplen con los requisitos funcionales. Los clientes pueden exigir estar presente durante todo el proceso de prueba por testigos de su equipo que confirmarán se entrega con las especificaciones prometidas.

## El proceso de prueba

- Prepara y presenta un procedimiento de FAT a ser examinado por el cliente;
- Coordina y elabora un sistema completo que refleja las condiciones de la vida real;
- Programe especialistas técnicos para todo el procedimiento FAT;
- Revisar los dibujos técnicos;
- Ejecutar la prueba;
- Entregar el informe de la prueba realizada para el cliente.

## Detalles FAT

- **Mecánico:** Inspeccione el monitoreo de las dimensiones del gabinete, pintura y componentes de hardware generales;
- **Etiquetas:** Verifique todas las etiquetas situadas en el armario de la supervisión, los componentes internos y cables mientras se asegura que corresponden a los planos de construcción;
- **Cableado:** Verifique los códigos de colores de conexión de terminales y solidez;
- **Conexión a tierra:** Verifique puesta a tierra del gabinete del componente interno;
- **Prueba de resistencia de aislamiento (Megger):** Verifique el aislamiento eléctrico de los cables de alimentación;
- **Circuito auxiliar:** Compruebe los componentes relacionados con la entrada de alimentación auxiliar (fan de puerta, luz, calefacción, etc.);
- **Circuito principal:** Verifique los componentes relacionados con la entrada principal de alimentación (unidad de adquisición, paneles de suministro de energía y de comunicación);
- **Las señales de E/S:** Pruebe todos los canales de entrada con una señal simulada para verificar la lectura de precisión de la activación y relé;
- **Integración del sistema:** Verifique la funcionalidad del servidor con el software ZOOM<sup>®</sup> mientras está conectado a la caja de monitoreo.