



# TEST DE VALIDATION EN USINE

## Pour une performance optimale des produits

Effectué avant la livraison des produits, le Test de validation en usine est une procédure de test personnalisée où les composantes matérielles et logicielles sont dûment inspectées afin d'assurer une performance optimale de celles-ci. Le but premier de ces tests est de faire en sorte que tous nos produits opèrent selon leurs spécifications respectives et qu'ils rencontrent toutes les exigences fonctionnelles. Les clients peuvent exiger d'être présents tout au long de la durée des tests pour s'assurer que leur produit soit livré avec les spécifications annoncées.

## Le processus

- Préparer et remettre une procédure de test qui sera évaluée par le client;
- Coordonner et préparer un système complet reflétant des conditions réelles;
- Planifier l'horaire des spécialistes techniques pour l'ensemble de la procédure de test;
- Examiner les dessins de conception;
- Effectuer le test;
- Remettre au client le rapport de test complété.

## Détails sur les tests effectués

- **Mécanique:** Inspecter les dimensions des armoires de surveillance, la peinture et les principales composantes matérielles;
- **Étiquettes:** Vérifier toutes les étiquettes positionnées sur l'armoire de surveillance, les composantes internes et les câbles tout en s'assurant qu'ils correspondent aux dessins conformes à l'exécution;
- **Filage:** Vérifier les codes de couleur et la solidité des connexions des terminaux;
- **Mise à la terre:** Vérifier la mise à la terre des composantes internes de l'armoire;
- **Test de résistance d'isolement (Megger):** Vérifier l'isolant électrique des câbles d'alimentation;
- **Circuit auxiliaire:** Vérifier les composantes reliées à l'entrée d'alimentation auxiliaire (ventilateur de porte, lumière, chaufferette, etc.);
- **Circuit principal:** Vérifier les composantes reliées à l'entrée d'alimentation principale (unité(s) d'acquisition, bloc d'alimentation et panneaux de communication, etc.);
- **Signaux entrée/sortie:** Tester tous les canaux d'entrée à l'aide d'un signal simulé pour vérifier la précision de lecture ainsi que l'activation des relais;
- **Intégration des systèmes:** Assurer le fonctionnement du serveur avec le logiciel ZOOM<sup>MD</sup> lorsque connecté à l'armoire de surveillance.