



## Заводские приемочные испытания

### Цель: обеспечение оптимальной производительности продукта

Заводские приемо-сдаточные испытания выполняются перед поставкой продукции и представляют собой процедуру тестирования, адаптированную под пользователя, при которой аппаратные и программные компоненты тщательно проверяются для обеспечения оптимальной производительности продукта. Главным образом эти испытания обеспечивают соответствие эксплуатационных характеристик нашей продукции заявленным, а также соблюдение функциональных требований. Клиенты, желающие удостовериться, что оборудование соответствует заявленным характеристикам, имеют право присутствовать на протяжении всего процесса проведения испытаний.

### Процесс проведения испытаний

- Подготовка регламента заводских приемо-сдаточных испытаний и предоставление его заказчику для рассмотрения и утверждения.
- Координация и подготовка комплексной системы, отражающей реальные условия эксплуатации.
- Составление графика работы технических специалистов на весь период проведения заводских приемо-сдаточных испытаний.
- Анализ технических чертежей.
- Проведение испытаний.
- Передача заполненного протокола испытаний заказчику.

### Подробные сведения о заводских приемо-сдаточных испытаниях

- **Механическая часть:** проверка размеров испытательной камеры, состояния покраски, а также основных компонентов аппаратного обеспечения.  
**Маркировка:** проверка наличия всех требуемых элементов маркировки на корпусе испытательной камеры, внутренних компонентах и кабелях, а также их соответствия составным чертежам.
- **Проводка:** проверка цветовых кодов и цельности клеммовых соединений.
- **Заземление:** проверка заземления внутренних деталей камеры.
- **Мегомметр:** проверка электрической изоляции силовых кабелей.
- **Вспомогательный контур:** проверка компонентов, относящихся к вспомогательной электросети (дверцы вентилятора, индикаторной лампы, нагревателя и т. д.).
- **Главный контур:** проверка компонентов, относящихся к главной электросети (устройств сбора данных, блока питания, панели связи и т. д.).
- **Входные/выходные сигналы:** тестирование всех входных каналов с помощью смоделированного сигнала для проверки точности считывания данных и запуска передачи сигнала.
- **Интеграция системы:** проверка функциональности сервера с программным обеспечением ZOOM® при подключении к испытательной камере.